

Tournage des plastiques

Perçage

Utiliser une perceuse à colonne, le carrelet étant bien tenu dans un étau ou un serre-joint. Percer au diamètre approprié au centre du carrelet. Attention à ne pas « déchirer » le carrelet à la sortie de la mèche, ne pas exercer trop de pression. Une alternative consiste à couper le carrelet 5 mm plus long que le tube et à arrêter la mèche 5 mm avant la sortie puis couper l'extrémité du carrelet pour exposer le trou. La longueur restante du carrelet doit être suffisante pour être légèrement plus longue que le tube. Cette technique de perçage est la plus sûre pour éviter d'endommager le carrelet à la sortie de la mèche. La vitesse de rotation doit être située entre 250 et 500 tours par minute pour éviter de fondre le carrelet. Reculer la mèche tous les centimètres pour évacuer les copeaux. Utiliser une vitesse inférieure lors de l'emploi de forets de gros diamètre.

Raclage Uniquement

Afin d'éviter les chances d'ébrécher le plastique lors du tournage il est recommandé d'utiliser un racloir sur lequel on a appliqué un angle sur la surface supérieure de l'outil. La présence de cet angle court au dessus du tranchant rend l'outil moins agressif et plus facile à contrôler qu'un racloir classique. Vous pouvez modifier un racloir existant en lui appliquant un angle de 10-15 degrés sur la surface supérieure (comme indiqué sur la photo). Le raclage peut aussi être effectué avec un plane à plat sur le côté. La coupe doit être effectuée avec le manche légèrement surélevé. Les racloirs avec cet angle double sont également très efficaces sur les bois très durs et sur les loupes qui sont difficiles à travailler avec des racloirs traditionnels. Les tronquoirs peuvent être utilisés sans risque sur les plastiques.



Finition

Pour un fini mat, poncer à l'eau jusqu'au grain 600. Pour un fini miroir poncer à l'eau jusqu'au grain 12000 avec un kit de polissage Micro Surface (disponible dans notre boutique). L'utilisation de l'eau lors du ponçage maximise l'efficacité de l'abrasif et empêche qu'il ne se « charge ». Si vous ne disposez pas de papier de verre pour le ponçage à l'eau vous pouvez essayer avec du papier pour le ponçage à sec, il est possible qu'il résiste à l'eau assez longtemps pour vous permettre d'effectuer le ponçage.

Vitesse du tour

Les carrelets en plastique se tournent à la même vitesse que vous utiliseriez pour tourner un carrelet en bois.

Questions ?

Nous sommes à votre disposition.

Nous contacter / Commandes

Tél : 02-37-31-57-76

Courriel : smadiffusion@orange.fr

Internet : <http://boutique.tournagesurbois.fr>