

SMA

Diffusion

## Fournitures et pièces de rechange

Jeux d'entretoises pour stylo Déclic  
Mèche de 9,5 mm  
Tubes de rechange pour stylo Déclic  
Recharge type "Parker"

## Nous contacter / Commandes

Boutique en ligne : <https://boutique.smadiffusion.com>  
Tel commercial : 02-34-40-00-27  
Courriel : [service.commercial@smadiffusion.com](mailto:service.commercial@smadiffusion.com)

Stylo Déclic

Bille



Mèche : 9,5 mm  
Carrelet : 2 x 2 x 12 cm

**SÉCURITÉ** : Toujours suivre toutes les instructions de sécurité fournies avec votre tour à bois. Toujours porter une protection oculaire, auditive et respiratoire.

**DÉCOUPE ET PERÇAGE** : Mesurer la longueur de chaque tube en laiton et couper chaque morceau de carrelet légèrement plus long que chacun des tubes. Une fois le centre de chaque carrelet marqué, les percer à l'aide de la mèche de la taille préconisée en les maintenant dans un étau ou autre dispositif de serrage. La vitesse de rotation de la mèche doit être située entre 2 000 et 3 000 tours par minute. Ressortir la mèche du carrelet tous les 2 cm pour évacuer les copeaux. Bien faire attention à la sortie de la mèche de ne pas « déchirer » le bois par une pression excessive ou un bourrage de copeaux.

**COLLAGE** : Poncer légèrement l'extérieur des tubes en laiton avec un grain de 220 environ pour préparer la surface pour le collage. Utiliser de la colle cyanoacrylate épaisse pour un collage instantané ou de l'époxy pour disposer d'un temps de travail plus long. Après avoir appliqué une couche de colle sur le tube l'insérer dans le carrelet avec un mouvement rotatif pour assurer une distribution uniforme de la colle. S'assurer qu'il reste assez de bois aux deux extrémités pour l'arasage.

**ARASAGE** : Araser les deux extrémités de chaque carrelet avec le dispositif de votre choix pour s'assurer que la surface du bois est bien à 180 degrés par rapport à l'extrémité des tubes. Ne pas entamer les tubes en laiton durant l'opération et réduire leur longueur car ceci entraînera une modification des dimensions du stylo et pourrait rendre l'assemblage difficile, voire impossible.

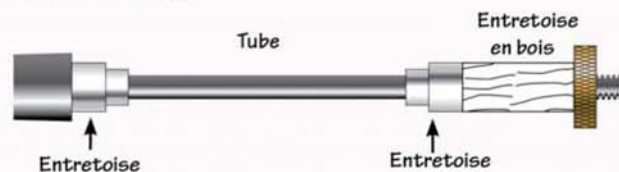
## Préparation et Tournage

1. La réalisation de ce kit nécessite l'emploi d'une entretoise en bois sur le mandrin à stylo ou l'emploi d'un mandrin à stylo à longueur variable (disponible dans notre catalogue). Couper un morceau de carrelet d'une longueur d'environ 13mm et percer un trou de 7mm sur toute la longueur de celui-ci. Il est recommandé de tourner l'entretoise au rond pour des raisons de sécurité une fois montée sur le mandrin.

2. Monter une entretoise métallique (13mm), le tube, la seconde entretoise métallique (13mm) et l'entretoise en bois sur le mandrin à stylo. Placer une contrepointe tournante de 60° dans l'extrémité du mandrin. NE PAS trop serrer la contrepointe ou l'écrou du mandrin sous peine d'entraîner un fléchissement de l'assemblage résultant dans la production d'un stylo ovale.

3. Tourner le carrelet à la forme désirée tout en maintenant le diamètre du bois légèrement plus large que celui des entretoises.

4. Poncer le carrelet en utilisant des grains progressivement plus fins, ajuster le diamètre du bois à celui des entretoises, puis appliquer votre finition favorite.



## Assemblage du Stylo

**AVANT L'ASSEMBLAGE** : Lire l'intégralité des instructions d'assemblage puis placer les différentes pièces comme indiqué sur le schéma ci-dessous. Ceci vous aidera à vous familiariser avec les différentes pièces et le montage du stylo. Nous recommandons fortement l'utilisation d'un étau ou d'un serre-joint avec des mâchoires en bois pour l'assemblage afin d'éviter d'endommager les pièces.

1. Visser la pointe d'écriture sur le coupleur (ne pas visser la pointe à fond, dévisser de ¼ ou ½ tour une fois vissée à fond sans quoi il pourrait être impossible de la dévisser après pressage dans l'étape suivante). Alternativement vous pouvez presser le coupleur seul dans le tube à l'étape suivante en prenant bien soin de ne pas endommager le filetage pendant d'opération.
2. Presser l'ensemble coupleur/pointe d'écriture à l'une des extrémités du tube.
3. Insérer le mécanisme poussoir dans l'anneau de la barrette.
4. Placer la cale de pressage en métal fournie avec le kit sur le bouton poussoir. Cette cale protège de poussoir et transfère la pression à la base du bouton poussoir lors de l'emboutissage.
5. La cale de pressage étant bien en place presser l'ensemble mécanisme/barrette à l'extrémité libre du tube.
6. Dévisser la pointe d'écriture et insérer la recharge type « Parker » dans le corps du stylo puis revisser la pointe d'écriture en place pour compléter l'assemblage.

